



Les Laboratoires Eurobio SA et Abcys SA se rapprochent afin de mieux répondre à vos attentes

Une nouvelle synergie dans les Sciences de la Vie.

Les Laboratoires Eurobio (www.eurobio.fr), producteurs français de réactifs de Life Sciences et de Diagnostic ont annoncé le 14 février 2011 l'intégration de la société **AbCys SA** (www.abcysonline.com), société spécialisée dans la distribution et la fabrication de réactifs d'Immunologie, de Biologie Moléculaire et de Culture Cellulaire.

« Ce rapprochement permet aux Laboratoires Eurobio & AbCys de développer sa Division Life

Sciences dédiée aux laboratoires de biotechnologies et de recherche. Cette nouvelle division permet ainsi à nos clients d'accéder à une offre plus large de produits avec une encore meilleure qualité de services », indique Jean-Michel Carle, PDG des Laboratoires Eurobio & AbCys.

A propos des Laboratoires Eurobio: Les Laboratoires Eurobio comptent près de 50 années d'histoire dans l'environnement des Life Sciences et du Diagnostic. Basée aux Ulis, la société produit des gammes complètes de réactifs de Biologie Moléculaire et Culture Cellulaire. Son

expérience de producteur, respectant des exigences de qualité élevées, lui permet de proposer également un service de production à façon en accord avec les standards pharmaceutiques.

A propos d'Abcys: Entreprise fondée en 2000, AbCys est un spécialiste de la distribution et la fabrication de réactifs innovants et de produits issus de la recherche française. La société propose une offre complète de solutions en immunologie (de l'anticorps à l'ELISA), en Biologie Moléculaire et en Culture Cellulaire.

Vos interlocuteurs au sein d'AbCys et des Laboratoires Eurobio restent à votre écoute.

Laboratoires Eurobio & AbCys

Contact :
Zakir HAMOUCHE
Directeur de la Division Life Sciences
7, avenue de Scandinavie
91953 Les Ulis Cedex France
Tél : 01 69 07 94 77 – 01 40 03 89 14
Fax : 01 69 07 95 34 – 01 44 52 92 69
www.eurobio.fr – www.abcysonline.com
adv@eurobio.fr – info@abcysonline.com

ARELCO réalise l'acquisition de son fournisseur TECORA et se renforce à l'International.

Arelco (www.arelco-arc.com), filiale d'Omnisense Technologies, spécialiste de l'instrumentation scientifique et technique et fournisseur de solutions analytiques et de prélèvement en Europe et à l'Export depuis plus de 30 ans, annonce l'acquisition de la société italienne Tecora auprès de ses dirigeants fondateurs.

Créée en 1974 et basée à Milan (Italie), Tecora (www.tecora.com) fabrique

et commercialise des appareils de surveillance environnementale destinés aux laboratoires d'analyse des instituts de recherche publics et privés et des industries de valorisation de déchets. En 2010, Tecora a réalisé 6 millions d'euros de chiffre d'affaires.

Grace à cette opération de croissance externe, Arelco conforte l'offre de service de ses divisions Emission et Hygiène-Santé.

Par cette acquisition, Arelco accélère son développement sur le marché Européen, en intégrant le réseau de distribution de Tecora.

Patrick Lopez, Président d'Omnisense Technologies déclare : « Cette acquisition fait suite logique à celle de N'Serv en octobre 2010. Elle consolide notre structure sur le marché de l'Emission grâce à une marque reconnue, une importante base client et un portefeuille produits de qualité ».

A l'issue de cette opération, Philippe Goût, directeur de la Division Emission d'Arelco, présentera prochainement la nouvelle organisation dans le cadre de sa stratégie de développement durable.

Service Communication
06 07 80 75 71
Arelco - www.arelco-arc.com

FRITSCH renforce son équipe en France

Tous les membres de l'équipe FRITSCH sont heureux de vous présenter leur nouvelle associée pour la partie Sud Ouest de la France, **Lucile RIEUPET**. Après des études de Chimie et 5 ans passés comme technico-commerciale pour un distributeur régional de la gamme FRITSCH, Lucile RIEUPET, forte de cette expérience, rejoint l'équipe pour s'occuper, avec Walter De Oliveira, votre interlocuteur habituel, de la distribution de la gamme de broyage, tamisage et granulométrie laser. Cette nouvelle arrivée va permettre à la société FRITSCH d'être encore plus proche de vous, plus disponible et toujours plus réactive et efficace pour répondre à vos demandes. Lucile RIEUPET sera présente sur le

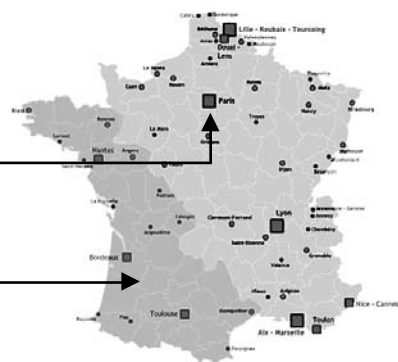


terrain pour développer encore un lien déjà fort entre les distributeurs régionaux de la gamme, les clients et la société FRITSCH ; pour partager son expérience, vous guider dans la gamme de produits et vous conseiller dans toute la phase cruciale qu'est la préparation d'échantillon et l'analyse granulométrique. Lucile RIEUPET se tient disponible pour réaliser avec vous des démonstrations sur les appareils et tester vos propres

échantillons dans les conditions réelles d'utilisation, que se soit au sein de votre laboratoire ou en tournée avec le bus laboratoire de FRITSCH (les dates sont disponibles sur le site Web www.fritsch-france.fr), et pour trouver avec vous la solution la plus adaptée à vos besoins.

Vos contacts en France
Walter DE OLIVEIRA
Tél./Fax : 01 69 09 72 27
Portable : 06 60 23 89 94
E-mail : deoliveira@fritsch-france.fr

Lucile RIEUPET
Tél. : 05 57 42 82 69
Fax : 09 71 70 20 94
Portable : 07 61 17 89 95
E-mail : rieupet@fritsch-france.fr



Plafond soufflant pour la protection particulière des machines : Johnson Controls - Saft a choisi Noroit pour protéger son outil de production de batteries au Li-ion pour véhicules hybrides.

Le 31 janvier 2008, la coentreprise Johnson Controls – Saft inaugurerait à Nersac, en Charente près d'Angoulême, sa première usine de production de batteries au Li-ion destinées à équiper des véhicules hybrides. Cette usine produit actuellement ces batteries pour les modèles hybrides de Mercedes (comme la classe-S) ou encore de BMW (comme la série 7), véhicules disponibles depuis 2010.



En 2009, Johnson Controls - Saft a sollicité la société Noroit afin de concevoir un plafond soufflant pour sa nouvelle usine de Nersac. Ce plafond, destiné à l'optimisation de la chaîne de production et à la protection particulière des machines produisant les batteries au Li-ion de véhicules hybrides, plaçait ainsi l'étape de fabrication « enduction » en zone totalement dépoussiérée. Noroit a su répondre techniquement à

l'exigence de protection des différentes machines : la zone de manipulation est entièrement protégée en classe 100 - ISO 5. Cela garantit moins de 100 particules de 0.5µm par pied cube, conformément à la norme ISO 14644.

Noroit a conçu ce plafond en s'adaptant totalement à la configuration initiale de la production.

L'installation de ce plafond, suspendu au dessus de la ligne, s'est faite sans nécessiter le déménagement des machines. La production a pu reprendre rapidement et s'effectue aujourd'hui dans les meilleures conditions de sécurité.

A propos de Johnson Controls - Saft :

Johnson Controls - Saft est une coentreprise créée par Johnson Controls – le premier fournisseur mondial de batteries pour l'industrie automobile et une des sociétés les plus expérimentées dans l'intégration de systèmes et solutions pour l'automobile – et Saft, spécialiste mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie qui bénéficie d'une expertise reconnue dans le domaine des batteries Li-ion. La coentreprise Johnson Controls

- Saft est la première société au monde à fabriquer des batteries Li-ion pour les véhicules hybrides de série.

Plus d'informations :
www.saftbatteries.com
et www.johnsoncontrols.com

A propos de Noroit :

Noroit a été créé en 2006 et propose une gamme complète d'équipements, fabriqués selon des procédures de qualité stricte et entièrement produits en France, pour les secteurs de la recherche, des laboratoires, de l'industrie.

Pour plus d'information :
www.noroitlabo.com